



H045

滚轮充气机操作手册

Roller inflator operation manual

www.AirPackagingMachine.com

1.0关于本操作手册

编写本手册的目的，是为了指导操作人员了解系统各个部件的位置，并学会系统操作及基本故障的排除。

本手册的内容适用于H045滚轮充气机。

手册内使用的各个特殊符号的含义：



“闪电电击”标志：表示机器内部有未绝缘的部件，接触可能导致触电。



“漂浮物”标志：提醒操作员，禁止将其当作游泳圈、救生漂浮物等。



“玩具”标志：提醒操作员，禁止将其当作玩具使用。



“枕头”标志：提醒操作员，禁止将其当作枕头使用。

2.0安全使用说明

2.1重要安全须知

- 1.仔细阅读并充分了解本手册的所有内容。
- 2.在正式开始操作系统之前，请先确定下列事项：
 - 授权经销商或技术人员已经对操作人员进行了系统的培训。
 - 操作员已阅读并理解设备上张贴的所有安全标识。
 - 确认为充气机提供动力的电源符合机器的要求，并且有接地装置

(请参考3.3节：电力要求)



警告：使用机器时，应尽可能做到先按停止键，等机器停下来再关闭电源。



警告：接地不当可能导致触电。



警告：当心被机器卷入。在机器拉动薄膜、为薄膜充气或封口时，请勿将手指、头发、首饰、衣服等靠近滚轮和拉料轮。



警告：小心高温。注意封口滚轮表面，高温滚轮可能导致烫伤，请勿触碰。

3. 充气袋只能当作包装物使用。

4. 在保养及维修设备前，请先确认下列事项：

- 已关闭系统的电源，将电源插头拔掉，并按规定采取电源锁定及断电标识措施。
- 郑重声明：H045滚轮充气机只适用于我司提供的薄膜。如果您在H045滚轮充气机上使用非本公司提供的薄膜导致设备故障，本公司有权立即终止对设备提供维修服务，并有权停止供应所有原材料及消耗品。

警告：除本手册说明的“保养及维修”相关操作事项外，禁止自行维修或改动H045滚轮充气机，所有的维修工作都应由我司代表、授权经销商或培训合格的专业维修人员执行，未按要求维修所造成的设备损坏，我司一律不承担相关责任。

警告：除执行本手册所规定的膜屑清理外，不得打开机器的安全罩盖。

5. 定期检查设备，以确保：

- 各部件的电线无划伤、无破损、无断裂。

- 滚轮上无袋子的碎屑残留
- 各控制及显示部件能够正常运行。

警告： 在使用过程中，若发现系统异常，出现与本操作手册叙述不符的现象，请立即关闭系统，拔掉电源插头，并联系我司技术服务代表。

6. 空气中的噪声

H045滚轮充气机在正常运行时的最大噪声为95分贝以下。请确认此项指标值是否符合当地的环境噪声标准。

7. 环境条件

- 储存温度：机器0-43℃；薄膜：0-43℃
- 使用温度：机器16-43℃；薄膜：16-43℃

警告： 薄膜必须在上述温度条件下使用，以达到最理想的封口效果。薄膜未在规定温度下储存，可能会造成受损报废。

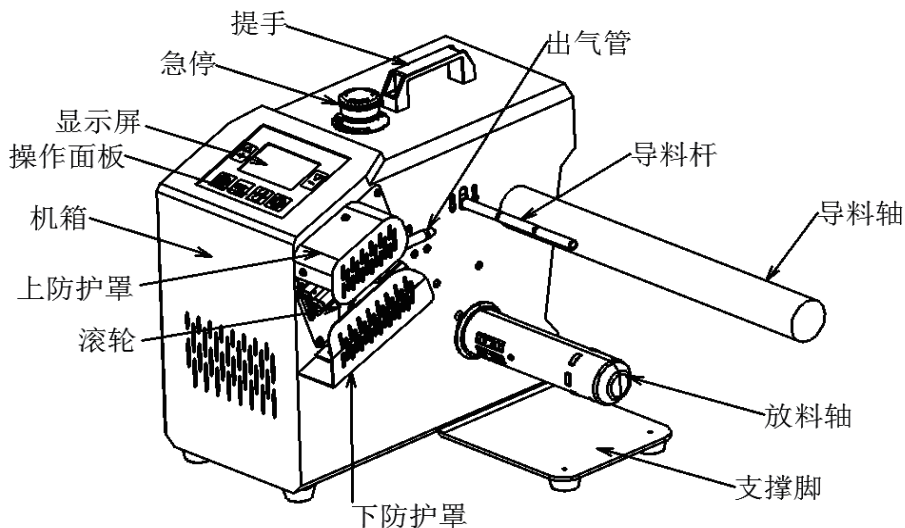
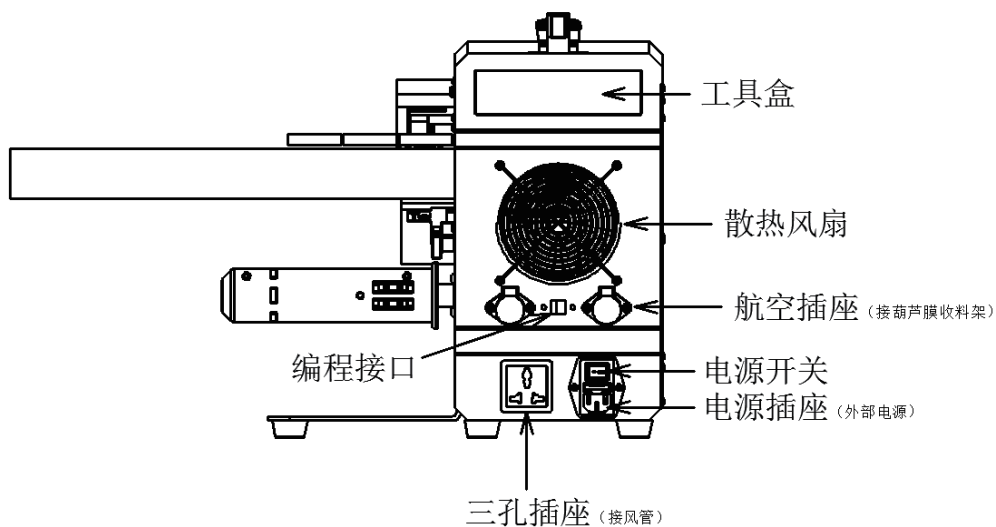


图1 (机器全图)



注：标配机器无航空插座、三孔插座，需另外购买

图2 (机器后视图)

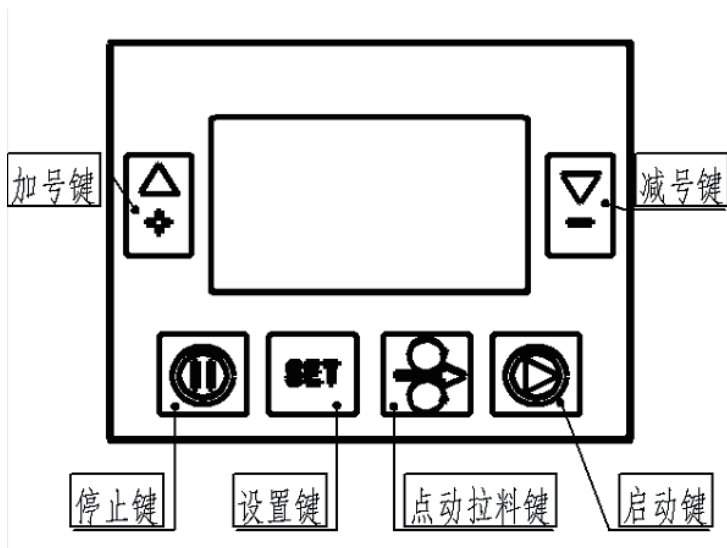


图3 (机器操作面板)

3.0 产品简介

3.1 系统介绍

H045滚轮充气机是一款全新的高端葫芦膜充气机。采用进口电源配件。无刷电机可运行时间较一般电机寿命更长。适用范围广，速度更快，封边更整齐稳固，充气更饱满。其品质和使用寿命目前是其它同类机器无法比拟的。

1. 基本参数

充气机尺寸：380MM*355MM*381MM（长*宽*高）

充气机包装尺寸：450MM*420MM*450MM（长*宽*高）

净重：17.1KG

毛重：19KG

2. 技术参数

产品型号：H045

额定功率：450W

额定频率：50HZ/60HZ

防触电类别：I类

热封温度：70 -199度可调节

电源连接方式：Y


速度：25米/分钟MAX（可调参数范围0-100%）

气量：700L/分钟MAX（可调参数范围0-200%）

输入电压：出厂默认AC 220V（110V可调节）

3. 操作模式

3.1 启动/停止模式

按下图标按钮： 开始运行，再按下图标按钮： 停止运行。

3.2操作方法

- 1.将放料轴、导料杆、以及导料轴分别安装于图1所示位置
(辅助工具：六角)；
- 2.接上电源线开启电源，将膜装上放料轴，膜穿过导料头并拉至皮带中间，按点动进料键，待膜拉至充气机外再按启动键开始充气。

注：若电源开关灯亮起，显示屏不亮，请检查急停开关是否打开。

3.3故障代码诊断及处理

ERR01：温度传感器异常，在低温状态下冷启动时有概率出现误报警按暂停键退出后再启动即可。如果在运行时或者环境温度相对较高时频繁出现此报警说明温度传感器已经失效。

ERR02：加热片过流，出现此报警首先检查烫轮是否破损以及烫轮前后内置的发热片是否破损，破损的请更换。

ERR03：加热片断开，出现此报警首先检查烫轮前后内置的发热片引线是否已断，引线没有断再检查连接发热片引线的供电线是否断了，如上述都正常就需要更换控制板。

ERR04：电机过流，出现此代码说明电机已经超负荷使用，或者传动部分卡死，如上述都正常就要更换电机。

ERR05：物料缺失，没有检测到材料。

ERR06：风机过流，风机故障。

出现以上故障代码，请联系经授权的经销商或技术人员作进一步处理

3.4 注意事项

- 1.请勿在潮湿的环境下使用。
- 2.操作前，请注意以下事项：
 - 如系统未能正确接地，可能引起电击。
 - 勿打开防护或检修盖。只有授权生产商或授权经销商维修人员才能打开。
 - 操作或装载材料过程中避免手指、头发、衣物和首饰与滚轮接触以免卷入。
- 3.充气袋仅用作包装材料。禁止作为漂浮装置、枕头、儿童玩具等使用。
- 4.此款充气机装载材料勿超过7KG，装载材料时禁止重压，禁止扶靠。
- 5.材料被机器带动的时候会产生静电，材料本身也有静电，操作工人不能穿拖鞋或者赤足，否则人体会成为静电排出的导体，从而引起被电击的不适感。
- 6.长时间使用机器，如出现膜无法顺畅运行或卡住时，请及时更换刀片。
- 7.长时间使用机器过程中，如出现封边不牢固、封口破损等情况，请检查温度是否正确，滚轮是否破损，如有破损请及时更换。
- 8.充气机速度与风量需配合调整，不同品种的膜参数值不相同，无固定标准值，需自行调整记录。

3.5 电力要求



警告：接地不当可能造成触电。



警告：使用接线板会使静电增加，静电放电会产生操作问题，并使操作员感到不适。H045滚轮充气机的电源需求为AC 220V（110V可调节），单向接地，工作电流平均2安培，峰值电流3.5安培。

3.6材料存储



警告：使用非本公司提供的薄膜会造成制袋不良问题，并可能会损坏机器，也会影响充气袋的保护效果。

薄膜的储存温度范围为0-43℃。薄膜需在此温度范围内储存，在此温度范围以外储存薄膜，可能会造成薄膜报废。

薄膜的使用温度范围为16-43℃。薄膜应在此温度范围内使用，以达到最理想的封口效果。

3.7系统组成

1.主电源开关

此开关位于机器的背面，用来开启（ON）和关闭（OFF）系统。

2.启动/停止；IN按钮

用于操作人员控制机器启动运行或停止运行；IN键是点动进料功能键

3.主电源线

将电源线插入相应的电源插座，见第3.3节“电力需求”。


4.控制面板

按键面板：用来操作、设定机器相关数值

显示屏：可视化操作，知悉机器各项参数。

5.机器后封盖

此机器后封盖内是机器的电气及机械部件。

 **警告：** 不要打开机器后封盖。只有本公司的代表及授权维修人员才能打开。

6.放料轴

用来安装薄膜卷，使薄膜卷实现固定支撑让薄膜卷旋转上料到机器进行充气密封作业。

7.侧封总成

用于放置气管、刀片和加热模块等装置，可将充气袋剖开后热封闭合



警告： 加热模块高温，



警告： 当心被机器卷入。

8.薄膜卷

有过气道孔的连续薄膜卷成的薄膜卷，可通过H045滚轮充气机进行充气、封口、制袋。

9.急停开关

急停开关不可替代暂停/停止按钮使用。

4.0保养及维修

4.1预防性保养



警告： 在保养及维修H045滚轮充气机时，一定要先关机，并将主电源线从插座上拔下。

保养周期	内容	描述
每月	检查清洁	1.打开机器上防护罩和下防护罩，将内部的灰尘及碎屑吹干净；用棉布蘸酒精擦拭清洁滚轮表面。 2.检查机器部件有没有不正常的磨损；
每年	联系	1.安排一次现场检查； 2.与授权经销商联系，或与本公司的技术服务代表联系检查设备。

4.2 更换刀片

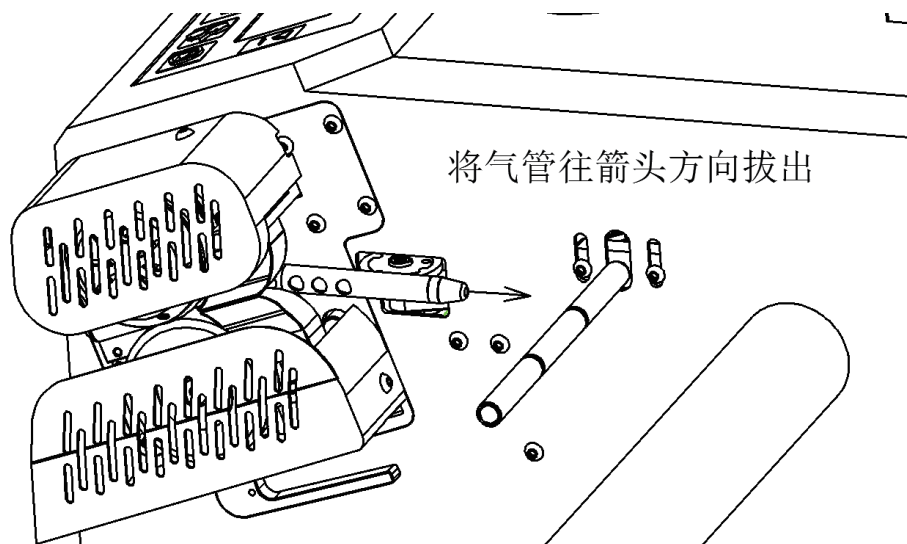


图4 (刀片拆卸及安装示意图1)



当心伤手
Caution, injure hand

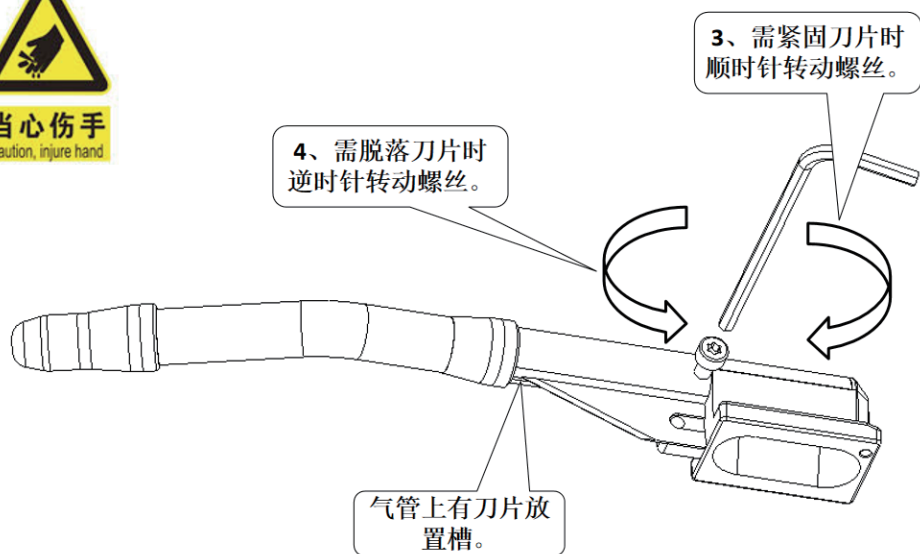


图5 (刀片拆卸及安装示意图2)

如图4所示取出气管，松开刀片固定螺丝替换刀片（如图5所示）后将气管装回原位。

H
0
4
5

